

# New エルダー DHJ60-2

全油圧式パイルドライバ

■全装備重量……66ton.

ISO-9001 認証取得



JQA-1232



BSI-FM34345



Newエルダー  
DHJ60-2

いま、パイルド

いちど運転席に  
座ってみたい!

Newエルダーはそんな気分させるパイルドライバです。

優しさゆりの設計コンセプトから生まれたNewエルダー。運転室のワイドな五面ブロンズガラスが視界の確保と広々とした運転空間を生み、運転時の疲れを軽減させます。さらにウインチは巻上げ-停止(自動ブレーキ)-巻下げから高速-低速の切換までコントロールレバー1本で操作できる便利な<sup>(注)</sup>イーチワンシステムを採用。自由落下操作時にはモード切替え確認ランプが点灯します。Newエルダーはオペレータ本位の設計。いちど運転席に座ってみたいくなる新感覚のパイルドライバです。

(注) イーチワンとは各ドラムごとに操作レバー1本で高・低速制御、巻上げ、停止(自動ブレーキ)、自由落下の選択可能、巻下げを行なう機能に対する日本車両独自の呼称です。

本カタログに掲載した写真にはオプション品が含まれている他、一部実物と異なることがあります。

# ライバのトレンドが変わる!

## ワイレスでオーガ作業できる画期的なダブルラック昇降装置と専用油圧オーガ“ラッキー”

Newエルダーにはリーダ全長にわたって固定されたダブルラックと油圧駆動のピニオンギヤーで昇降する専用油圧オーガユニ

ット“ラッキーVA-95”が装着されます。面倒なワイヤロープやローラチェーンを一扫したこのダブルラック式昇降装置は従来同機種(当社比)にくらべ強力な押し込み、引抜き能力をもち、プレボーリング作業・中掘作業・シート圧入作業などに“ラッキー”ならではの長が活かされます。またリーダ継ぎ替え作業も効率よく行なえます。

## 省エネ・保守点検の簡便化

直噴エンジン、効率の良い可変ポンプの採用で燃料の節約ができます。足まわりはフローティングシール、シーブ類は無給脂ベアリングの採用で給油個所を減らしました。



中掘作業



シート圧入作業



油圧ハンマ+油圧オーガ併用作業



オーガ作業

## 便利な後倒式リーダ

Newエルダーはジュニアでおなじみの後倒式リーダを採用。現場における分解組立作業が省力化され、狭い現場でもリーダの自立が可能です。専用油圧オーガを装着したまま移動ができ、4トンのカウンタウエイトは自力で脱着できます。

## 使いやすい微速装置

両微速で作業速度が最大1/3まで制御できます。また、片微速に切替えた場合、オーガの昇降速度とオーガの回転数は、最適な組み合わせで作業できます。



「現場内の移動姿勢」

※リーダの組立・分解作業や輸送方法の詳細については必ず取扱説明書をお読みください。

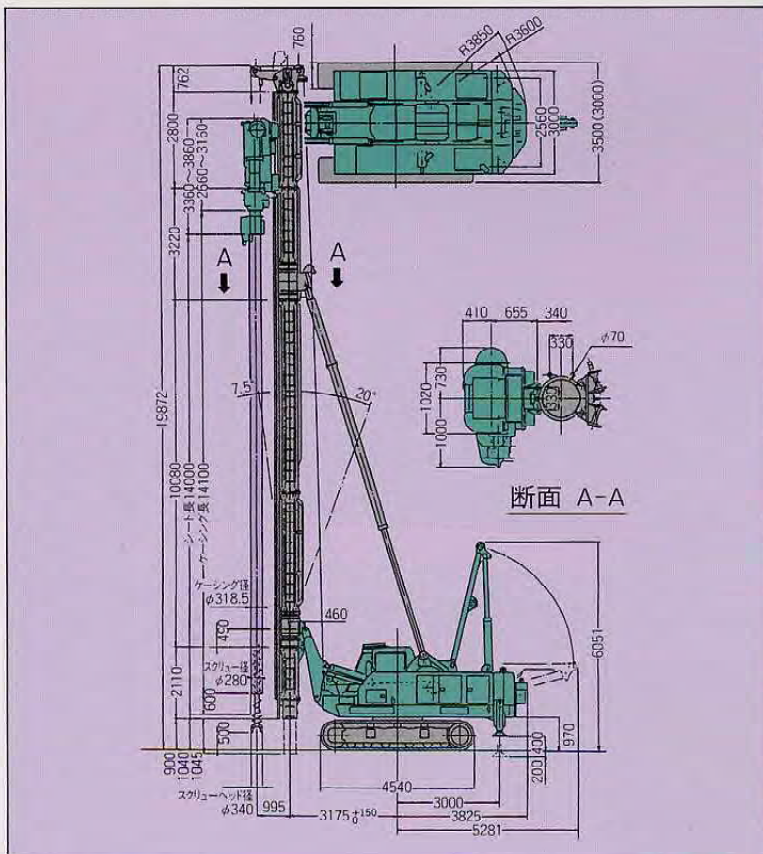
## ■主要諸元表

Newエルダー-DHJ60-2		
主 要 寸 法	全 巾(輸送時最大)	※※3,300mm
	クローラ全巾(拡張時)	3,500mm
	クローラ全巾(縮少時)	※※3,300mm
	クローラシュー巾	760mm
	クローラ全長	4,540mm
	キャブ巾	3,000mm
	全 高(リーダ水平時)	3,315mm
	後端旋回半径(8.5TONウエイト端面)	3,600mm
	後端旋回半径(12.5TONウエイト端面)	3,850mm
	作 業 速 度	主巻, 補巻ドラムロープ巻上・下速度(低速)
	主巻, 補巻ドラムロープ巻上・下速度(高速)	※64m/min
	サードドラムロープ巻上速度(オプション)	※50m/min
	リードドラムロープ巻下速度(オプション)	50m/min
	旋回速度	3.5r.p.m.
	走行速度	※1.3km/Hr
登坂能力(機体のみ)		40%
機体重量		25,800kgf
カウンタウエイト		8,500+4,000kgf
標準リーダ長さ(最大)		M40D(A) 18m(21m)
全装備最大重量(走行限界)		66,000kgf
機 関	機関名称(ディーゼルエンジン)	HO6C-T型
	総行程容積	6,485cc
	定格出力	160PS/2,100r.p.m.
	燃料タンク	250ℓ

※の速度は負荷により変化します。 ※※の寸法は3,000mmも可能です。

ラッキー VA-35オーガ		
掘 進 装 置	スクリュー回転数(低速)	※25r.p.m.
	スクリュー回転数(高速)	※44r.p.m.
	最大掘削トルク(低速時)	3.5ton-m
	最大掘削トルク(高速時)	2.0ton-m
昇 降 置	昇降速度(最大)	※16m/min
	圧入/引抜き力(最大)	21/35ton
オ 仕 様 ガ 時	適用スクリュー	NJ-60
シ ー ト 圧 入 仕 様 時	適用スクリュー	NJ-40×φ280
	施工可能シート長(最大)	16m(21mリーダ時)
	押抜シリンダ能力(押込時)	40ton
	押抜シリンダ能力(引抜時)	28ton
	押抜ストローク	800mm
	チャック装置適用杭	シートパイル
//		FSP1-IV型
H型鋼		H250~H350
中 掘 仕 様 時	適用スクリュー	NJ-40 またはNJ-60
	施工可能パイル径(最大)	φ600mm
	押抜シリンダ能力(押込時)	40ton
	押抜シリンダ能力(引抜時)	28ton
	押抜ストローク	800mm
スイベル口径	53mm	

## ■全体外観図(シート圧入仕様)



# ■DHJ60-2 M40D(A)型杭打機能力表

カウンタ ウエイト 重量	ハンマ			アースオーガ				リーダ	パイル		直杭打 安定度 (パイル有)	後方斜杭打		機 械 総重量 (パイル無) TON	平 均 接地圧 (パイル無) kg/cm <sup>2</sup>	
	形 式 (クラス)	重 量 TON	キャップ 重 量 TON	掘進機構		スクリュー		長 さ m	長 さ m	重 量 TON		斜 杭 角 度	安 定 度 (パイル無)			
				形 (クラス) 式	重 量 TON	長 さ m	重 量 TON									
8.5 TON	NH-40	9.8	0.3	—	—	—	—	18	12	3.2	5.0°	—	—	57.3	0.95	
	#35	8.5	0.7	—	—	—	—	21	15	3.3	5.0°	20°	7.5°	57.1	0.94	
	#25	5.3	0.5	—	—	—	—	21	16	5.0(3.4)	6.5(5.0)	20°(20°)	8.0°(5.2°)	53.7	0.89	
	NH-20	5.4	0.2	—	—	—	—	21	16	5.0(3.3)	6.4(5.0)	—	—	53.5	0.88	
	—	—	—	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	15	5.0(2.4)	5.9(5.0)*	—	—	54.7	0.90
	—	—	—	—	VA-35 シート圧入機	5.3	17.5	3.2*	21	16	1.2	6.6*	—	—	56.8	0.94
	#25	5.3	0.5	—	VA-35	3.5	14	1.7	18	13	3.6	5.0°	—	—	58.7	0.97
12.5 TON	NH-20	5.4	0.2	—	VA-35	3.5	14	1.7	18	13	3.5	5.0°	—	—	58.5	0.97
	#45	11.0	1.5	—	—	—	—	21	14	4.2	5.0°	20°	6.6°	64.4	1.06	
	NH-40	9.8	0.3	—	—	—	—	21	15	6.9(2.4)	5.0°(5.0°)	—	—	62.0	1.02	
	#35	8.5	0.7	—	—	—	—	21	15	7.0(4.1)	5.9°(5.0°)	20°(15°)	5.9°(6.3°)	61.1	1.01	
	—	—	—	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	15	5.0(5.0)	9.3°(6.5°)	—	—	58.7	0.97
	—	—	—	—	VA-35 シート圧入機	5.3	17.5	3.2*	21	16	1.2(1.2)	9.9°(7.2°)*	—	—	60.8	1.00
	#25	5.3	0.5	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	16	5.0	5.7°	—	—	64.5	1.07
NH-20	5.4	0.2	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	16	5.0	5.6°	—	—	64.3	1.06	
※※	NH-40	9.8	0.3	—	VA-35	3.5	10	1.2	15	9	4.0	6.1°	—	—	66.0	1.09
※※※	NH-40	9.8	0.3	—	VA-35	3.5	—	—	18	12	2.7	6.8°	—	—	65.5	1.08

## 取扱注意事項

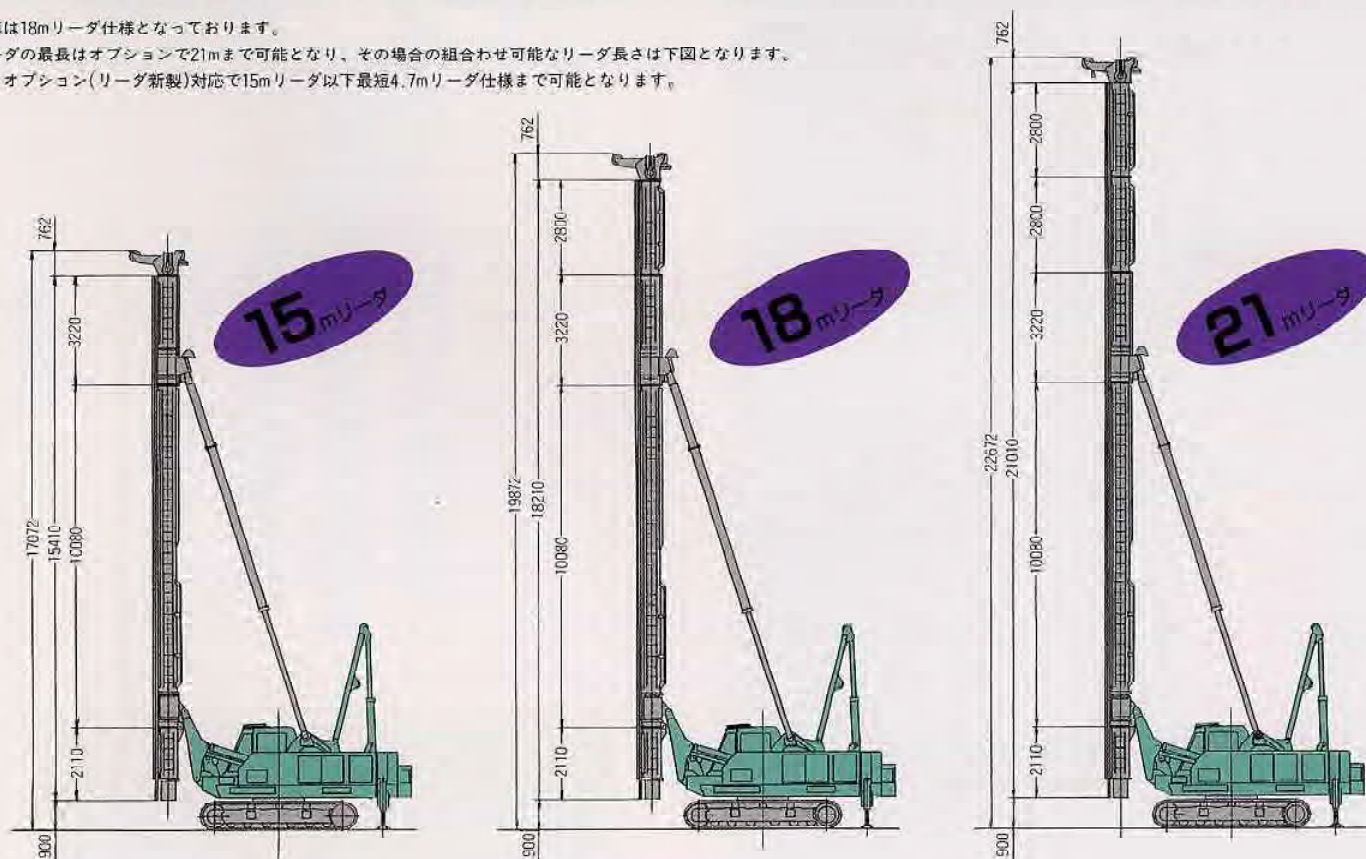
本カタログに掲載の取扱注意事項は、本シリーズの取扱説明書の抜粋であり、その詳細については必ず取扱説明書をお読みください。

- 能力表に記載した能力は、水平堅土上におけるハンマ・オーガの一般的な組合せであり中掘・連続壁・地盤改良工法などの特殊工法の能力についてはご相談ください。(本能力表はアウトリガジャッキ付となります。)
- リーダ自立時は、アウトリガジャッキをご使用ください。
- パイル吊りロープはφ18×1本掛にて4ton、2本掛にて8tonまでのパイルが吊り上げ可能です。必ず守ってください。尚、その他のロープ径使用時は3、4本掛の際はご相談ください。
- ハンマ側ガイドパイプでオーガ吊りする場合、オーガ吊りロープの安全率は6以上でご使用ください。(例:φ18ロープ IWRC6×F1(29)C種の6本掛では24tonが最大です。)
- ハンマ作業で後方斜杭打時にはアウトリガジャッキをご使用ください。後方斜杭打は最大20°まで可能ですが、ハンマ形式、リーダ長さ、パイル長さ等の条件により異なりますのでご相談ください。
- 許容走行総重量は、最大65tonです。
- 装着可能オーガのトルクは、電動の最大31ton・mです。
- 許容オーガ引抜荷重(リーダにかけられる荷重)は、オーガ単独作業時最大35ton(但し、リーダ長さが21m、VA-35ラッキー使用時で、オーガ関係フロントアタッチメント重量、土砂、引抜抵抗等含む)です。但し、ハンマ・オーガ併用作業の場合には許容引抜荷重が小さくなります。
- ※印スクリュー重量は、ケーシング重量を含みます。
- パイル重量及び安定度の( )付きの数字は、クローラを縮小した時の能力を示します。
- 安定度に\*印の付いた作業の現場内長距離移動時には、安全に注意して低速で運転してください。
- ※印は15mリーダでVA-35に10mスクリューの取り付け併用作業が可能です。
- ※※印は18mリーダでVA-35を取り付けたままNH40ハンマ単独作業が可能(スクリューは取り付けず)です。

## ■リーダ組合わせ

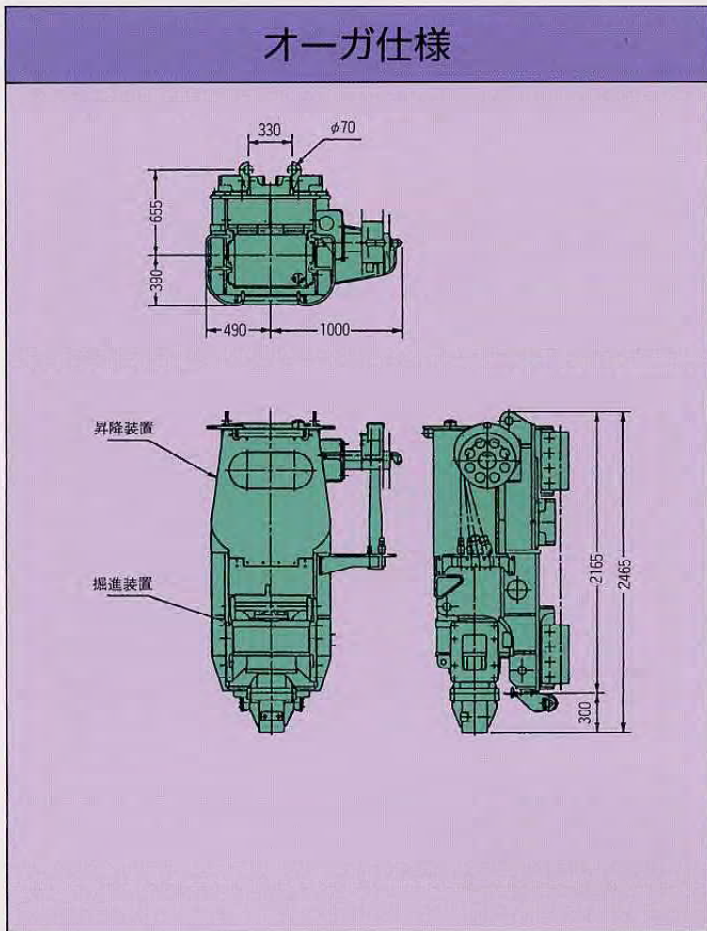
標準は18mリーダ仕様となっております。

リーダの最長はオプションで21mまで可能となり、その場合の組合わせ可能なリーダ長さは下図となります。尚、オプション(リーダ新製)対応で15mリーダ以下最短4.7mリーダ仕様まで可能となります。

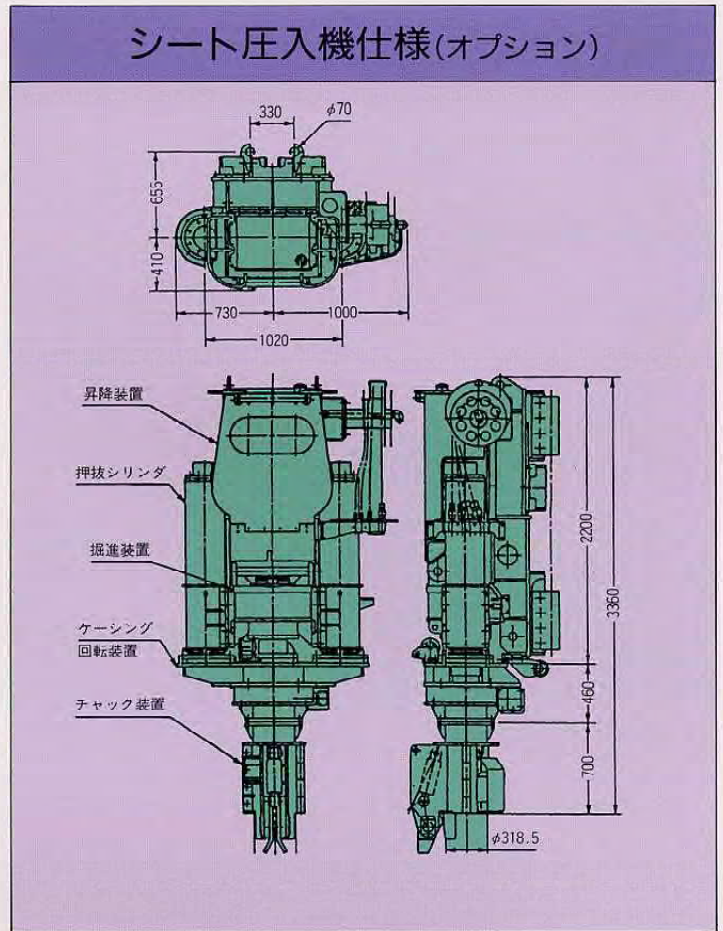


# ■ラッキー(VA-35)寸法図

## オーガ仕様

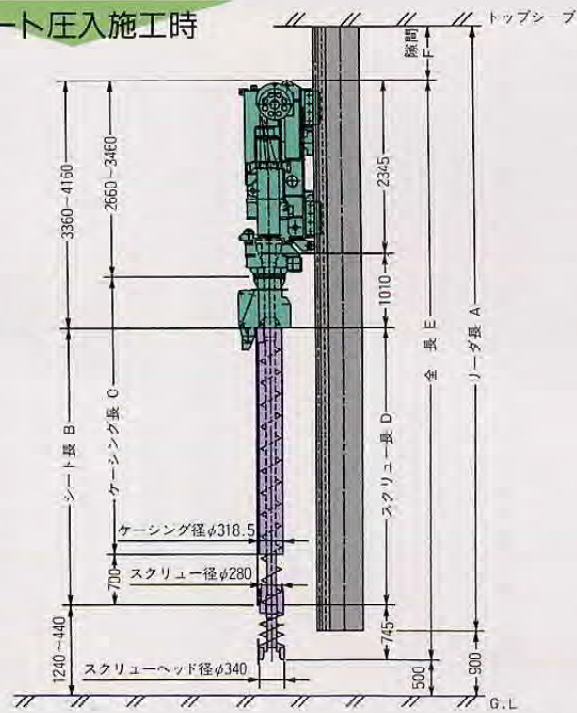


## シート圧入機仕様(オプション)

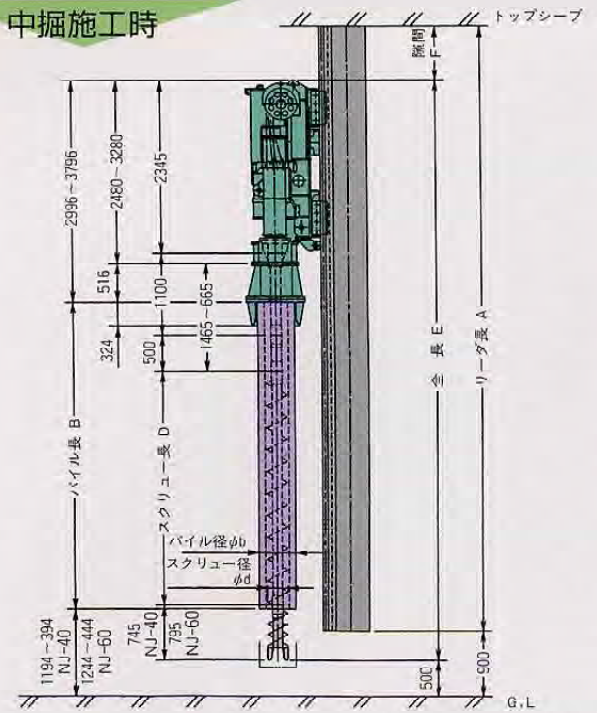


# ■スクリー・ケーシング・パイル取合図

## シート圧入施工時



## 中掘施工時

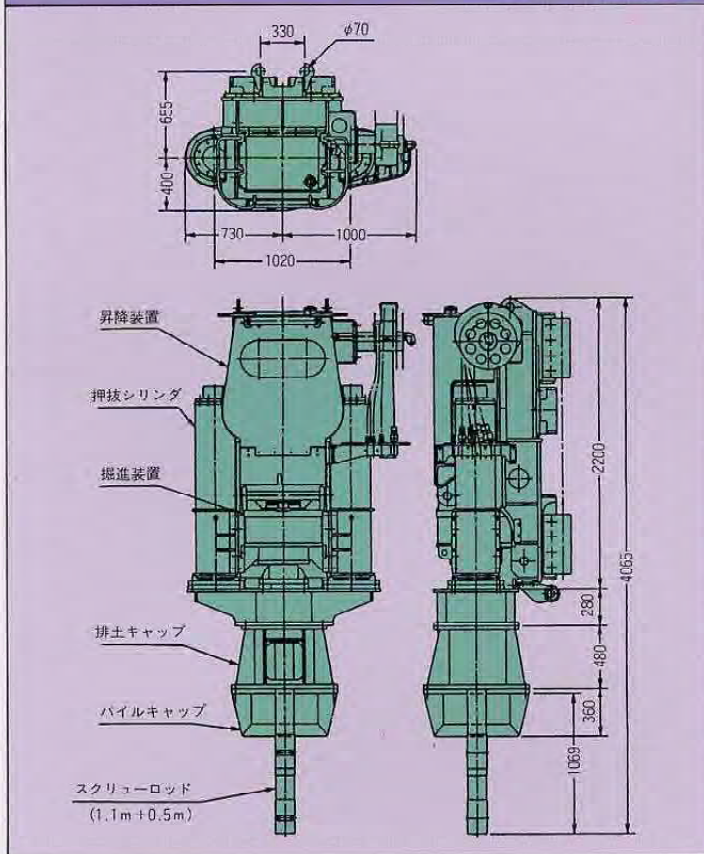


※1.1m+0.5mスクリーロッド、標準スクリーヘッドの場合(旋回時) 単位:m

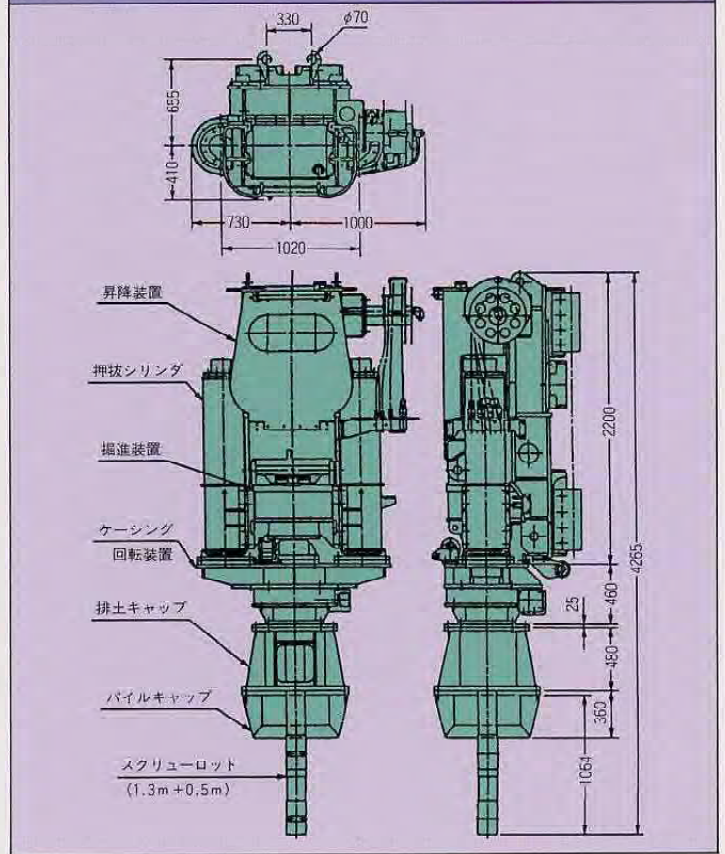
リーダ長 A	シート長 B	ケーシング長 C	スクリー長 D	全長 E	隙間 F
21.01	16	16	16	20.1	1.31
18.21	13	13	13	17.1	1.51
15.41	10	10	10	14.1	1.71

リーダ長 A	パイル長 B	スクリー長 D	全長 E		隙間 F	
			NJ-40	NJ-60	NJ-40	NJ-60
21.01	16	15	19.69	19.74	1.72	1.67
18.21	13	12	16.69	16.74	1.92	1.87
15.41	11	10	14.69	14.74	1.12	1.07

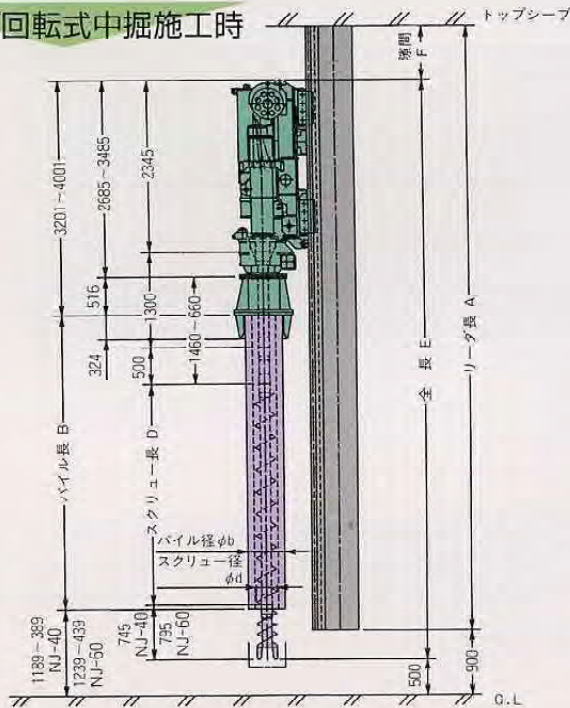
## 中掘機仕様 (オプション)



## キャップ回転式中掘機仕様(オプション)

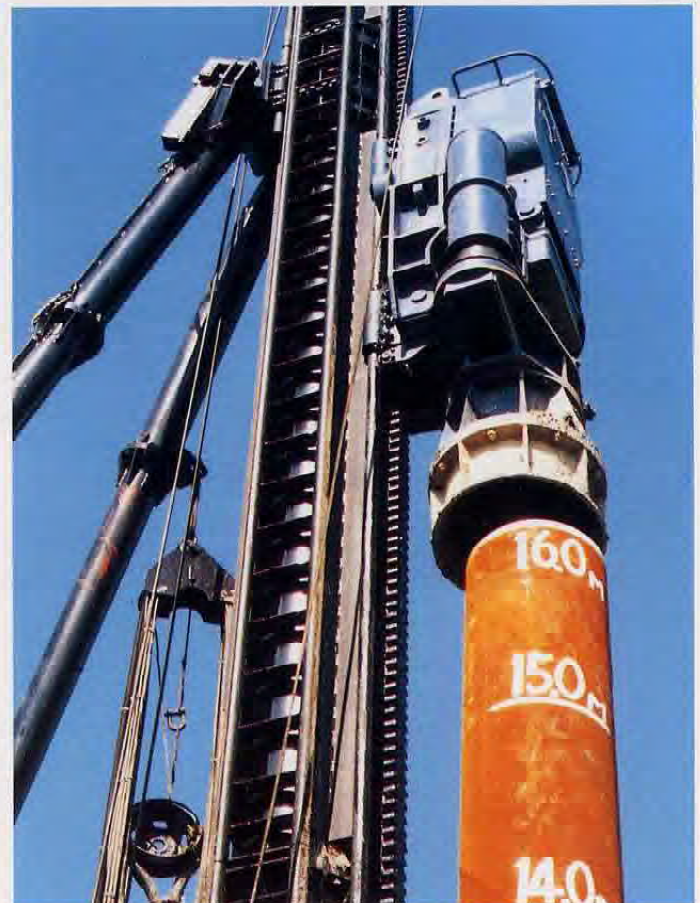


## キャップ回転式中掘施工時



※1.3m+0.5mスクリューロッド、標準スクリューヘッドの場合(旋回時) 単位: m

リーダ長	バイル長	スクリュー長	全長 E		隙間 F	
			NJ-40	NJ-60	NJ-40	NJ-60
A	B	D				
21.01	16	15	19.89	19.94	1.52	1.47
18.21	13	12	16.89	16.94	1.72	1.67
15.41	10	9	13.89	13.94	1.92	1.87



本写真は中掘機をセットしたものであり、実物とは一部異なります。

## ■DHJ60-2標準・オプション装備品リスト

No.	名 称	仕 様	標準	オプション
1	標準リーダ	併用回転18m	○	
2	延長リーダ	併用2.8m		○
3	短尺仕様リーダ	全高約6.4mより		○
4	フロントジャッキ	リーダ内蔵型	○	
5	パイル吊りシーブ	オーガ側	○	
6	オーガ吊りシーブ	ハンマ側3滑車吊り芯450mm		○
7	ドラム(イーチワン)	メイン・サブ	○	
8	ドラム(イーチワン)	サードドラム		○
9	昇降装置付油圧オーガ	VA-35ジョイントNJ-60	○	
10	オーガスクリュー	NJ-60φ300~φ600mm		○
11	スクリュー振れ止め	掘削センター655mm		○
12	OKモニタ	エンジン廻り	○	
13	ラジオ	時計付AM/FM	○	
14	扇風機		○	
15	温風ヒータ	2,000Kcal	○	
16	ワイバ	天窓、フロント上面	○	
17	微速コントロール	Full-1/2	○	
18	両・片微速の切換		○	
19	フロントバルブ	10連	○	
20	低騒音仕様	超低騒音	○	

No.	名 称	仕 様	標準	オプション
21	リーダ本体角度計	±5°	○	
22	マイク & スピーカ			○
23	エアコン			○
24	施工管理装置	セコマスター		○
25	アナログ記録計	4・6ペンレコーダ		○
26	オーガ過巻警報		○	
27	NHハンマ用油圧源	NH20.40兼用		○
28	中掘工法エア配管	1½'キャブ右側		○
29	油圧駆動ウエルダ	500A		○
30	半自動溶接機			○
31	カウンタウエイト	8.5+4ton	○	
32	カウンタウエイト自力脱着装置		○	
33	アウトリガシリンダ	ストローク600mm	○	
34	シート圧入仕様	押抜・回転・チャック等		○
35	スクリュー&ケーシング	ケーシング外径φ318.5mm		○
36	ケーシングガイド	リーダ後倒し時		○
37	中掘圧入仕様	押込・排土キャップ等		○
38	キャップ回転式中掘圧入仕様	押込・回転・排土キャップ等		○
39	パイルキャップ	φ450~φ600mm		○
40	2重管スイベル	C・M・J、S・T・J工法		○

## ■DHJ60-2ワイヤロープ仕様

●ハンマ・オーガ併用工法【】はオプション装備時

名 称	ロープ構成	ロープ径(φmm)	ロープ長さ(m)
ハンマ巻上ロープ	6×Fi(29)IWRC裸普通ZよりC種(JIS18号相当品)	18	150
パイル巻上ロープ	6×Fi(29)IWRC裸普通ZよりC種(JIS18号相当品)	18	90
【サード】	【6×Fi(29)IWRC裸普通ZよりC種(JIS18号相当品)】	【16】	【100】

●シート圧入工法

名 称	ロープ構成	ロープ径(φmm)	ロープ長さ(m)
パイル巻上ロープ	6×Fi(29)IWRC裸普通ZよりC種(JIS18号相当品)	16	90



**注意**

●本カタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。●本機の取り扱いに際しては、事前に取扱説明書を熟読しその注意事項を必ずお守り下さい。●お客様による本機の改造、他機器・機材の付加については必ず弊社にご相談ください。

製造・販売元 **日本車輛製造株式会社**  
機電本部

■本部/鳴海製作所  
〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3311 FAX(052)623-4349

■営業部  
〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3312 FAX(052)623-4349

■北日本営業所  
〒983-0812 仙台市宮城野区小田原字ノ町31 第2青葉商ビル3階 TEL(022)295-3911 FAX(022)293-1042

■東日本営業所  
〒104-0033 東京都中央区新川一丁目2番2号 新川INSビルディング4階 TEL(03)3552-9506 FAX(03)3552-8487

■中部営業所  
〒457-0823 名古屋市南区元塩町一丁目3番地 TEL(052)612-3611 FAX(052)612-3615

■西日本営業所  
〒7530-0012 大阪市北区芝田二丁目6番23号 全日空ビル5階 TEL(06)6372-3251 FAX(06)6372-3211

■九州営業所  
〒816-0912 福岡県大野城市御笠川五丁目5番16号 TEL(092)503-7581 FAX(092)503-7584

■札幌出張所  
〒004-0802 札幌市清田区翠塚二条六丁目5番60号 TEL(011)881-2021 FAX(011)882-2369

■新潟出張所  
〒950-0917 新潟市天神一丁目17番1号 けやきビル203 TEL(025)246-1231 FAX(025)243-2029

■金沢出張所  
〒920-0031 金沢市広岡二丁目13番33号 K.R.D.ビル6階 TEL(076)263-0138 FAX(076)223-5931

■広島出張所  
〒730-0011 広島市中区基町13番7号 広島朝日ビル6階 TEL(082)211-5231 FAX(082)222-0188

■高知出張所  
〒790-8123 高知市高須7番5番11 TEL(0988)84-0350 FAX(0988)82-6483

■お取り扱い店